

Haflex Rohrwickelmaschine HSW 992 A

Zur Herstellung von flexiblen Rohren aus Aluminium und Stahl

- Rohrwickelmaschinen
- Spezialmaschinen
- Profilierte Bänder

Eigenschaften:

Herstellung von flexiblen Luftleitungen nach DIN EN 13160 aus Aluminium, Edelstahl, verzinktem und aluminiumplattiertem Stahl. Einfache Bedienung der Maschine, kein Fachpersonal erforderlich. Hohe Produktionsgeschwindigkeit. Kompakte und kostengünstige Maschine. Besonders gut stauch- und streckbares Rohr dank patentierter Falzverbindung. Hohe Rohrfestigkeit auch bei dünneren Bändern bringt Materialersparnis. Einfach montierbare Umrüstsätze: Herstellung von perforiertem Rohr für flexible Schalldämpfer, flexiblem Schornsteineinsatzrohr aus Edelstahl nach DIN EN 1586-2 und Wickelfalzrohr aus verzinktem Stahl und Edelstahl.



Rohr		
Durchmesser	mm	50 – 650
	Inch	2 – 25
Banddicke	mm	0,04 – 0,12
	Inch	0,00157 – 0,00472
Bandlagen		1-lagig / 2-lagig
Produktionsgeschwindigkeit des Rohres (Bei Durchmesser 100 mm)	m/min	20
	ft/min	65
Bandmaterial, vorgeformt		
Aluminium	mm	0,04 – 0,12
Verzinkter Stahl	mm	0,08 – 0,10
Edelstahl	mm	0,08 – 0,12
Aluminium plattierter Stahl	mm	0,12
Umrüstsätze für andere Rohrtypen		
992 S zur Herstellung von Flexrohren aus		
Edelstahl für die Schornsteintechnik, Banddicke	mm	0,08 – 0,12
992 A P1 Perforierwerkzeug zum Herstellen von		
Schalldämpfern aus Aluminium, 1-lagig, Banddicke	mm	ab Ø 120 0,10
992 A P2 Perforierwerkzeug zum Herstellen von		
Schalldämpfern aus Aluminium, 2-lagig, Banddicke		ab Ø 80 0,06 – 0,08
992 WF zur Herstellung von Wickelfalzrohr für die		
Lüftungstechnik, aus verzinktem und aus Edelstahl	mm	0,20 – 0,55
Technische Daten		
Leistung	kW	3,0
Spannung	V	3 Phasen, 400
Stromstärke	A	16
Stecker		16 CEE
Maße und Gewicht		
Höhe	mm	1200
Tiefe	mm	700
Breite	mm	610
Breite mit Haspel	mm	1900
Gewicht	kg	150

